														Issue I	No. / 孝	Ě行№	: PC-0	022182	1	
To:							•							Issue	date / :	発行日	: 202	2/4/4		
															ヒロ	セ電標	養株式	会社		
									郡山工場 品質管理課											
										Koriyama Factory, Quality control										
工程変更連絡書								section, Hirose Electric Co., Ltd.												
									承	認	査	閲	作	成						
Process Change Notice										(Аррі	oval)	(Rev	riew)	(Create	ed by)					
														Tsuka	moto	Ina	gaki	Nou	ıchi	
早速 [*] 本書I We tru We are	ですが、 こて工れ lly appre current	貴社 涅変更 ciate yo dy plann	への糸 のご案 our sign ning on	内入製品 E内をで ificant s the belo	品につ させて support ow prod	いて、 頂き always cess cha	下記 ます。 i. ange fo	の通り 変更計 r the pro	工程 ·画可 oducts	変更を 否を提 planne	お引き 計画し 出後 d to be d	ており 2週間 elivere	ります。 以内に d to you	。 ご返却 ur comp	印を賜 any.	りたく	お願い		ます。	
貴社品番/Customer's product number 弊社品番/Product number by Hirose								!	弊社品名/Product name by Hirose											
6 2 1 —						1 - 0	3 5	1 — !					B-4PA-2DS (51)							
変更内容	変更 1 区分 Arran Type tray			igemei	nt (lay	out) c	hange in the packing				理由 Reason	To im	nprove productivity							
	変更 2	区分 Type	_								理由 Reason	_								
	変更前						変更後					<u> </u>			影響範囲					
	Before the change 100 pieces (1 tray) =						100	After the change 100 pieces (1 tray)=					The scope that will be affected.							
					.40								The arrangement (layout) in the packing tray							
Content of change /	15 pieces (1 row) x 6 rows +10 pieces					eces	10 pie							vill be changed. The quantity per row will be changed. Total number per tray will NOT						
	1 row: 10 pieces 6 rows 1 row: 15 pieces					10 rows 1 row: 10 pices				ices	be changed, which is 100 pieces per tray. ・外観の変更 Appearance Manual Appearance 無 No change									
	The Hall Control of the Control of t				Wisesmillion Day of the Control of t				· 含			含有物質変更			無					
												Containing substance			No change					
change plan /	日程 Schedule			Apr. 1		May 1		June 1		July 1		Aug.1		Sept. 1		Oct. 1				
	工程整備																			
	Preparation of process																			
	標準類の整備 Preparation of																			
·the 画	standards, etc.																			
Implementation schedule of the change plan / 変更実施計画	トライ / Trial			_	→															
	作業者教育			_	→															
	Training on operators																			
	製品評価試験 Product evaluation test																			
nta.	サンプル提出								_											
me	Submission of sample																			
nple	初品検査結果提出																			
	Submission of the initial product inspection result																	_		
量産納入予定日				ا ∞الم	Lin July 2022							_		· <u> </u>						
Scheduled delivery date of mass production products					50	neaule	ed in July, 2022				備	備考								
変更計画可否回答希望日											-									
Date of your				Apri			il 28, 2	1 28, 2022			Remarks									
acknowledgement																				

Issue No. / 発行№:PC-0022181

□□ゼ電機株式会任 行さ To: Hirose Flectric Co Itd.			貴社名: Customer name:
		Arrangement (layout) change in	ご判定日 Judgment day ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approve	否認 ed Not approved	条件付 Conditionally approved
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / oth	ner directions		